

## Dischi diamantati

Adatti per acciaio, lamiere di acciaio, acciaio inossidabile, tondini, ghisa e metalli non ferrosi  
La tecnologia a diamante consente un'estrema durata del disco con conseguente aumento della produttività e riduzione dei costi per taglio

### LENOX

Corpo in acciaio solido e robusto per ridurre i rischi di rottura

Di **lunghissima durata: fino a 30 volte superiore** rispetto ai dischi abrasivi tradizionali

Foro Ø 22,2 mm

Ø x spessore	mm	115 x 1,3	125 x 1,3	178 x 1,5	230 x 2,1
Codice		D 9825 3115	D 9825 3125	D 9825 3178	D 9825 3230
D 9825/3	Cad. €				
Vel. di rotazione max.	giri/min	13300	12250	8500	6650

OS<sup>®</sup>  
EN 13236



### ABC TOOLS

#### Tipo a settori con saldatura laser

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari - Foro Ø 22,2 mm

D 9826/4 - Esecuzione **standard**

D 9826/5 - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro x spessore	mm	115 x 2,2	230 x 2,6
Codice		D 9826 4115	D 9826 4230
D 9826/4	Cad. €		
Codice		D 9826 5115	D 9826 5230
D 9826/5	Cad. €		
Vel. di rotazione max.	giri/min	13280	6640



#### Tipo "Turbo" taglio, continuo

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari - Foro Ø 22,2 mm

D 9827/1 - Esecuzione **standard**

D 9827/2 - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro x spessore	mm	115 x 2,2	230 x 2,6
Codice		D 9827 1115	D 9827 1230
D 9827/1	Cad. €		
Codice		D 9827 2115	D 9827 2230
D 9827/2	Cad. €		
Vel. di rotazione max.	giri/min	13280	6640



#### Tipo a corona continua

Adatti per il taglio di ceramica, gres porcellanato, piastrelle mono e bicottura e klinker

Foro Ø 22,2 mm

D 9828/1 - Esecuzione **standard**

D 9828/3 - Turbo taglio - Ultrasottile (spessore 1 mm)

Diametro	mm	115
Codice		D 9828 1115
D 9828/1	Cad. €	
Codice		D 9828 3115
D 9828/3	Cad. €	
Vel. di rotazione max.	giri/min	13280



D 9828/1



D 9828/3

#### Tipo a settori con saldatura laser

Particolarmente indicati per scanalatori descritti al Gruppo E 2

Diametro 140 mm - Strato di rivestimento diamantato altezza 6 mm

Velocità max. 9000 giri/min - Foro Ø 22,2 mm

Codice D 9829 1000	D 9829/1	Cad. €	 1
--------------------	----------	--------	---



#### Tipo a settori con saldatura laser - Con flangia

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

Diametro x spessore	mm	230 x 2,6
Codice		D 9830 1230
D 9830/1	Cad. €	
Vel. di rotazione max.	giri/min	6640



#### Tipo "Turbo" taglio, continuo - Con flangia

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari

Foro Ø 22,2 mm

Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro x spessore	mm	230 x 2,6
Codice		D 9830 2230
D 9830/2	Cad. €	
Vel. di rotazione max.	giri/min	6640

